

CoOx 膜の XAFS における 分析深さの推定

三洋電機㈱ アドバンストエナジー研究所 高川悌二、黒岡和巳

三洋電機㈱ モバイルエナジーカンパニー 三上 朗、加藤善雄

SPring-8 産業利用報告会







Lithium ion

リチウムイオン電池

・正極材料(LiCoO2)表面では、電解液、電解質との 反応により、構造劣化した層の形成が予想される。 ・特性向上には電極の表面制御が重要な因子となる。





[試料] Si基板上CoOx膜 ・15、30、50、72及び100nmの5種類の膜厚の スパッタ膜

·XPS測定により、CoOxの X = 0.8

[実験] Co-K吸収端におけるエッジジャンプを測定し 膜厚とジャンプ量の関係から分析深さを導出 ·Si(111)により単色化し、Rhコートミラーにより 高次光を除去した入射X線を照射

[使用BL] SPring-8 BL16B2

SPring-8 産業利用報告会

実験概要



転換電子収量法(CEY)測定系





XAFS(CEY)のセッティング



[使用BL] SPring-8 BL16B2

SPring-8 産業利用報告会



分析深さの算出方法(1)

- (1)放射光の照射により検出される電子強度 I は、 式(1)で示される。 (z) は電子の発生深さ分布関 数とする。X線の減衰は無視した。
 - $I = \int_{0} (z) dz \qquad \dots \vec{t}(1)$
- (2)従って電子の脱出深さDは、式(2)で示される。 $D = a_z (z)dz / a_z (z)dz \dots 式(2)$
- (3) 一方、電子の発生深さ分布関数は、式(3)で 示される。
 - $(z) = c \exp(-z/D)$...式(3)

SPring-8 産業利用報告会



分析深さの算出方法(2)

(4) 膜厚が無限大の時の電子強度 I と、 膜厚 x の 時の電子強度 I_x との比は、式(4) で示される。

$$\frac{I_x}{I} = \frac{\int_0^x (z) dz}{\int_0^x (z) dz} = 1 - \exp(-x/D) \dots \vec{x}(4)$$

(5)式(4)を変形することにより、式(5)が得られる。 $\ln(1 - I_x/I) = -x/D$ 式(5)

式(5)の左辺を膜厚xに対してプロットした傾きから、 分析深さを求めることができる。

CEYによるCoOx膜のXANESスペクトル



SPring-8 産業利用報告会

無限大厚みの電子強度



SPring-8 産業利用報告会

分析深さの見積もり

X線の減衰による影響

(1) X線の減衰を考慮した場合の電子の発生深さ 分布関数は式(6)で示される。ここでµは入射X線 に対する吸収係数である。

 $(z) = c \exp(-z/D) \exp(-\mu z) \dots \vec{t}(6)$

(2)入射X線と試料法線のなす角度を とすると、 膜厚無限大の時の電子強度 *I* と、膜厚*x*の時 の電子強度 *I_x* との比は、式(7)で示される。 $\frac{I_x}{I} = 1 - \exp(-\frac{\mu}{\cos} - 1/D)x \dots 式(7)$ *D* = 56nm

X線の減衰を考慮した場合の電子の発生深さDは56nm であり、考慮しない場合(54nm)とほぼ同じであった。 X線の減衰による影響はほとんどないことが分かった。

| 材料 | 密度(g/cc) |
|---------|----------|
| CoO | 6.62 |
| Co3O4 | 6.07 |
| LiCoO2 | 5.05 |
| LiNiO2 | 4.80 |
| LiMn2O4 | 4.20 |
| LiFePO4 | 3.70 |

- ・各材料の密度を表に示す。
- ·今回用いたCoOx膜(x=0.8)の 密度は6~7と考えられる。

・代表的な正極材料の1つである
LiCoO2は、CoOx膜より低密度
であるため、分析深さは本結果
(54nm)より深いと推定する。

- (1)XAFS転換電子収量法(CEY) により、CoOx膜 の分析深さを求めた結果、54nmであった。
- (2)X線の減衰による分析深さへの影響はほとん どない。
- (3)LiCoO2は、CoOx膜より低密度であるため、分析深さは本結果より深いと推定する。
- (4)今後、正極材料(LiCoO2)表面の評価に適 用し、構造劣化等の解析を進める予定である。