サンビーム設備更新報告3 ID8軸回折計の導入と性能評価 Win BEAM

【回折SG】

(株)富士通研究所 淡路、野村、土井 (株)神戸製鋼所 稲葉、北原 日亜化学工業(株) 川村、榊 川崎重工業(株) 井頭、尾角、柳瀬 住友電気工業(株) 飯原、斉藤、上村

三菱電機㈱ 河瀬 パナソニック(株) 尾崎 (株)豊田中央研究所 山口 関西電力(株) 出口 平野 (株)日立製作所 スプリングエイトサービス(株) 梅本、高尾

HUBER8軸回折計



装置組み立て



各種試料台



調整冶具



試料位置 確認用 スコープ



YAP 検出器 (BEDE)

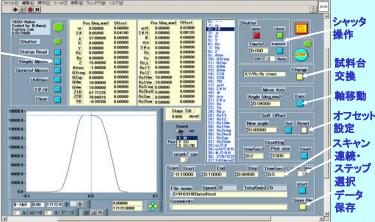
計測・制御コントローラ



サンビーム装置の中で、最も利用の多い、 回折・散乱実験において、

- ●高精度・高自由度の実験可能 独HUBERの大型・高精度8軸回折計導入
- ●測定時間の短縮(~1/2) 計測・制御一体型コントローラ採用 高計数のYAP検出器(BEDE)導入
- ▶各種試料・各種測定に対応 各種ウエハ試料台・測定位置確認スコープ 面内測定、ウエハマッピング、広角度測定
- ➡ 300mmウエハ測定、反射率12桁測定、 微少領域 $(10 \mu m)$ 測定可能

制御画面



1nmゲート酸化膜反射率

