

【回折SG】

(株)富士通研究所	淡路、野村、土井	三菱電機(株)	河瀬
(株)神戸製鋼所	稲葉、北原	パナソニック(株)	尾崎
日亜化学工業(株)	川村、榊	(株)豊田中央研究所	山口
川崎重工(株)	井頭、尾角、柳瀬	関西電力(株)	出口
住友電気工業(株)	飯原、斉藤、上村	(株)日立製作所	平野
スプリングエイトサービス(株)	梅本、高尾		

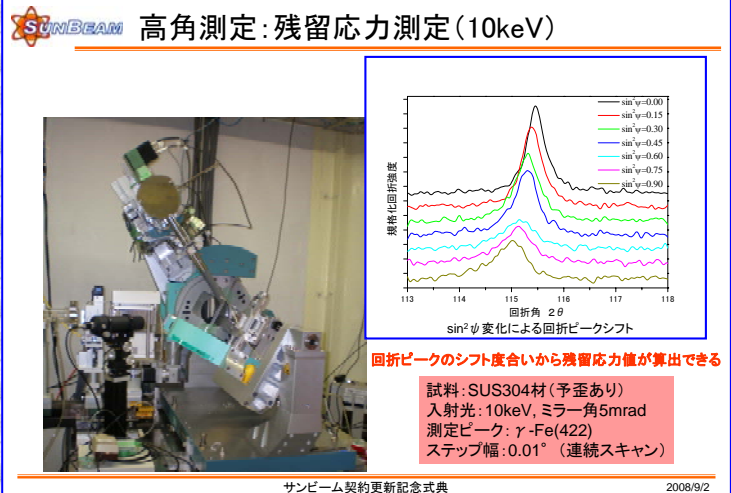
要旨
 サンビームBLでは、回折・散乱実験での利用が最も多い。BM6軸回折計の新設により以下の対応を可能にした。
 ◆高エネルギー回折実験対応
 ◆各社の回折・散乱実験希望増への対応

HUBER製6軸回折計



- 技術のポイント**
- 本格的な回折・散乱実験が可能
実績ある独HUBER社製の4軸回折計を採用
 - 高エネルギーX線利用実験が可能
高エネルギー利用可能なBL16B2実験ハッチへの設置
 - 実験の効率化(測定時間短縮、操作性向上)
計測・制御一体型コントローラ採用、自動測定ソフト機能
高計数のYAP検出器(BEDE製)、調整治具など導入
 - 各種試料・各種測定に対応
各種ウエハ試料台、測定位置確認スコープ
ウエハマッピング、広角度測定、微小ビーム

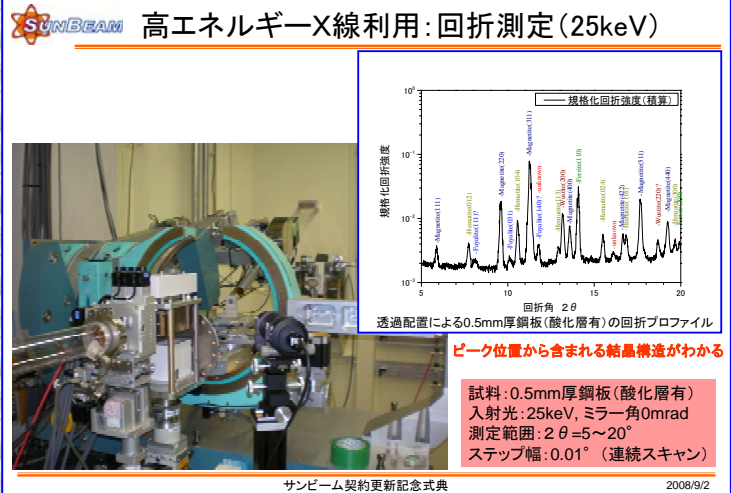
装置の搬入・組み立て



各種試料台



左: Rx/Ryステージ, 右: XYステージ チェッキング治具 実際の使用例



各種装備



調整用治具 ソーラースリット, YAP検出器, 散乱防止カバー X線入射部, 試料位置確認用スコープ

