

**【回折SG】**

(株)富士通研究所	淡路、野村、土井	三菱電機(株)	河瀬
(株)神戸製鋼所	稲葉、北原	パナソニック(株)	尾崎
日亜化学工業(株)	川村、榊	(株)豊田中央研究所	山口
川崎重工(株)	井頭、尾角、柳瀬	関西電力(株)	出口
住友電気工業(株)	飯原、斉藤、上村	(株)日立製作所	平野
スプリングエイトサービス(株)	梅本、高尾		

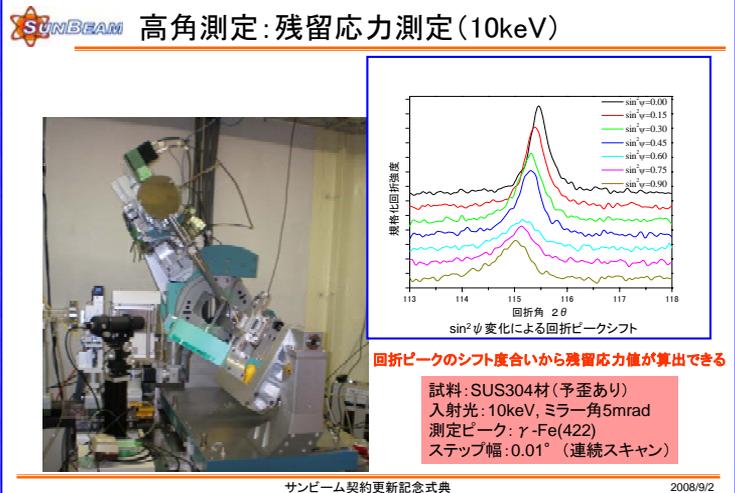
**要旨**  
 サンビームBLでは、回折・散乱実験での利用が最も多い。BM6軸回折計の新設により以下の対応を可能にした。  
 ◆高エネルギー回折実験対応  
 ◆各社の回折・散乱実験希望増への対応

**HUBER製6軸回折計**



- 技術のポイント**
- 本格的な回折・散乱実験が可能  
実績ある独HUBER社製の4軸回折計を採用
  - 高エネルギーX線利用実験が可能  
高エネルギー利用可能なBL16B2実験ハッチへの設置
  - 実験の効率化(測定時間短縮、操作性向上)  
計測・制御一体型コントローラ採用、自動測定ソフト機能  
高計数のYAP検出器(BEDE製)、調整治具など導入
  - 各種試料・各種測定に対応  
各種ウエハ試料台、測定位置確認スコープ  
ウエハマッピング、広角度測定、微小ビーム

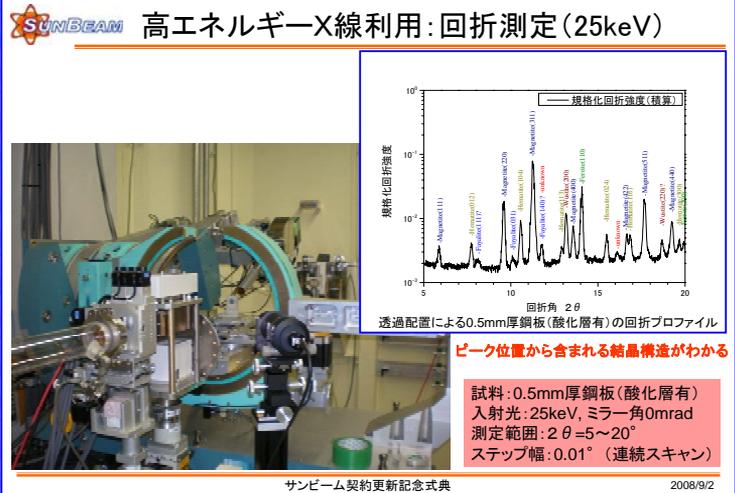
**装置の搬入・組み立て**



**各種試料台**



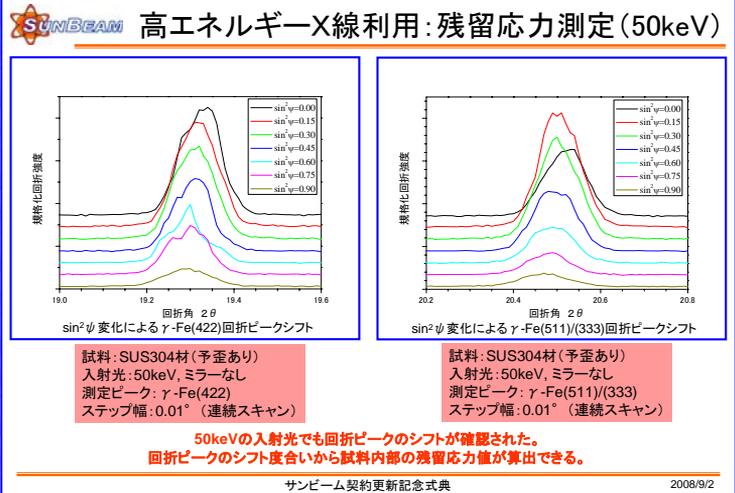
左: Rx/Ryステージ, 右: XYステージ      チェッキング治具      実際の使用例



**各種装備**



調整用治具      ソラーズリット, YAP検出器, 散乱防止カバー      X線入射部, 試料位置確認用スコープ



計測・制御コントローラ(連続スキャン可能)

ソフトウェア(Windows PCから制御)